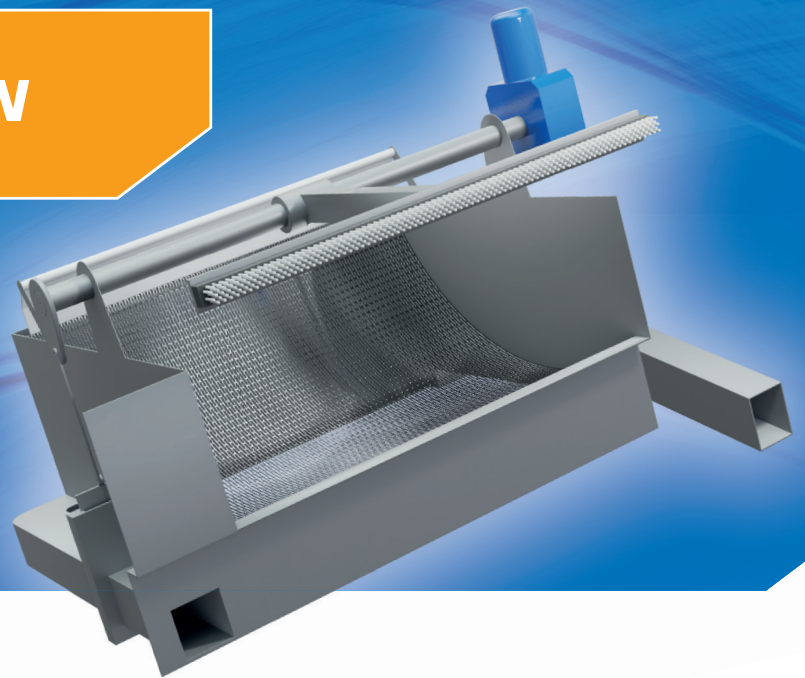


## **RADIALSIEB-RECHEN**



### **EINSATZBEREICH**

Die Regenentlastungen im Mischwasserkanalnetz sind Schwachstellen zu Lasten des Gewässerschutzes. Über diese gelangen immer wieder Grobstoffe in die Gewässer. Bei Entlastungsschwellen mit einer sehr hohen Schmutzfracht, z.B. an Schwellen vor oder auf Kläranlagen bzw. an Trennschwellen zu Becken im Nebenschluss kommt der Radialsieb-rechen zum Einsatz.

### **FUNKTIONSBESCHREIBUNG**

Basis der Radialsieb-Rechen ist wie bei der Feinsieb-rechenanlage ebenfalls der bewährte Feinsiebrost. Durch die bei der Radialsiebrechenanlage verwendete radiale Siebform wird eine höhere hydraulische Leistung erzielt. Die Rückhaltegeometrie ist im Regelfall als Sieb ausgeführt, kann auf Wunsch aber auch als Stabrechen ausgeführt werden.

Der Radialsiebrechen besteht im Wesentlichen aus einem radialen Sieb, Reinigungsarm mit Reinigungselement und Abstreifer, Antriebseinheit sowie der Spülrinne mit Schieber zum Abtransport des Siebguts.

### **BESONDERE MERKMALE**

- Sieb wird über die gesamte Länge gleichzeitig gereinigt
- Keine Konzentration von Siebgut im RÜ durch Entnahme und gezielter Weiterleitung in den Ablaufkanal
- Reduzierung der Schwellenlänge durch hohe hydraulische Leistung

### **VORTEILE**

- Die Reinigung des gesamten Siebes erfolgt innerhalb einer sehr kurzen Zeitspanne
- Modulare Anordnung ermöglicht kleine Montageöffnungen
- Sehr geringer Stromverbrauch, da Motorleistung unter 1 kW und kein Dauerbetrieb

# IHR KOMPLETTANBIETER FÜR GEWÄSSERSCHUTZ.



Geht die Reinigungseinheit in Betrieb, dreht sich der Reinigungsarm über die gesamte Breite der radialen Siebfläche mit dem Reinigungselement von der Ruheposition über dem Kanal in Richtung Spülrinne. So wird das Siebgut schonend von dem Sieb gelöst und das Sieb komplett gereinigt. Sobald das Reinigungselement über der Spülrinne angekommen ist, wird das Siebgut vom Reinigungselement in die Spülrinne abgestreift.

Über die Spülrinne wird das Siebgut in den weiterführenden Kanal hinter einer Drossel eingeleitet. Die sofortige Weiterleitung des Siebguts hat den Vorteil, dass dieses aus dem Bereich vor der Entlastung entnommen wird und sich nicht mehr erneut am Sieb anlagern kann. Die Menge des Spülwassers in der Spülrinne wird über einen integrierten Schieber gesteuert. Dieser ist mit der Antriebswelle verbunden, an welcher sich auch der Reinigungsarm mit dem Reinigungselement befindet. Ist der Reinigungsarm an der Abwurfposition des Siebguts angekommen, ist der Schieber am weitesten geöffnet. Somit steht genügend Spülwasser für einen schnellen und kraftvollen Weitertransport des Siebguts zur Verfügung. Sobald der Reinigungsarm in die Ruheposition über den Kanal fährt, wird der Spülrinnenschieber wieder geschlossen. Somit wird gewährleistet, dass das Spülwasser nur dann fließt, wenn sich tatsächlich Siebgut in der Spülrinne befindet.

Das Spülwasser für die Spülrinne ist Mischwasser aus dem Kanal vor der Entlastungsschwelle.

Die kurze Fahrzeit für den Reinigungszyklus, in welcher das Sieb zweimal komplett gereinigt wird, bewirkt neben der radialen Form des Siebs, dass der Radialsiebrechen eine hohe hydraulische Leistungsfähigkeit erreicht.

Ein Radialsieb kann aus mehreren Einzelmodulen zusammengesetzt werden. Hierbei hat jedes Modul ein eigenes Reinigungselement. Alle Reinigungselemente werden von einem gemeinsamen Getriebemotor angetrieben. Aufgrund der Modulbauweise ist ein Einbau auch bei kleineren Montageöffnungen möglich.



**UNSER PRODUKT PASST SICH AN IHR BAUWERK AN.**

